## Департамент образования и науки Тюменской области

Педагогическим советом техникума Протокол № 15 от 17.05.2023



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

ГАПОУ ТО "Тобольский многопрофильный техникум"

	наименование образовательного учреждения (организации)	
	по специальности среднего профессионального образования	
15.02.14	Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)	
код	наименование специальности	
	среднее общее образование	
	Уровень образования, необходимый для приема на обучени <b>е</b>	
квалификация:	Техник	
форма обучения	Очная Срок получения образования по ОП 2г 10м год начала подготовки по УП 2023	
профиль получаемого про	фессионального образования технологический	
	при реализации программы среднего общего образования	
Приказ об утверждении ФГ	OC or <u>09.12.2016</u> № <u>1582</u>	
	Виды деятельности	
Осуществлять разработку и ком специфики технологических про	пьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом оцессов	

Осуществлять сборку и апробацию моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов

Организовывать монтаж, наладку и техническое обслуживание систем и средств автоматизации

Осуществлять текущий мониторинг состояния систем автоматизации

## 1 Календарный учебный график

	1	Сен	тябр	рь	T	T	Октя	брь	,	Т	Ho	ябры	Т			Дека	абры	,	Г	Я	нва	DЬ	Τ-	Φ	евр	аль		Т	Ma	эрт			Ar	прел	ь	7		Ma	<u> </u>	T		Июн	—— Ib	Т	Т	и	—— ЮЛЬ	1	Т	Aı	згуст	r
Курс	1-7	8 - 14	15-21	1	1 5	2			3 7	ı II		10 - 16	23	24 - 30	7	-14	- 21	80	29 дек - 4 янв	-11	8	19 - 25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	1 8	2-8	15	- 22	23 - 29		6 - 12	13-19	9	벋	4 - 10	11-17	18 - 24	10	4 7	8-14	1 1	22 - 28	ġ .	7	13-19	20 - 26 27 MOR -2 ABE	3 - 9	-16	- 23	24 - 31
	1	2	3	4	5	6	7	. [	3 9	9 :	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39 4	10 4	1 4	12 4	13 4	14 4	<del>1</del> 5 ·	46 4	7 4	3 49	50	51	52
I										I						0	0	0	=	=																			0	0	0 8	8	8	8		=	= :	= :=	=		=	
п														0 0	0 0 0 8 8	8	8	8 8 :: ::	11	11																					_	0 0 0 8 8 8	-	8 8 8	=   =	=	=   -	=   =	=	=	=	=
III														0	0	8	8	**	=	=										0	0	0	0	::	X	x	X	X	Δ	Δ	Δ Z	1 2	III	II	* 2	*	*	*   *	*	*	*	*

Обозначения:	Обучение по дисциплинам и междисциплинарнь	м курсам
	Промежуточная аттестация	

Учебная практика

△ Подготовка к государственной итоговой аттестации

Гіроизводственная практика (по профилю специальности)

[III] Государственная итоговая аттестация

= Каникулы

Производственная практика (преддипломная)

Неделя отсутствует

## 2 Сводные данные по бюджету времени

										П	рактики					L	ИА		
Курс	Обучение по ди	исциплинам и междисциі	плинарным курсам	Промех	куточная атт	гестация	Учебн	ая практ	ика	Произ практика спец	водствен а (по про иальност	ная филю и)	Произе практика (	водствен преддип	ная помная)	Подго- товка	Прове- дение	Каникулы	Beero
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Bcero		2 сем			2 сем				
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
I	32	14	18	1		1	6	3	3	3		3						10	52
II	33	12 1/2	20 1/2	1	1/2	1/2	2	1	1	5	3	2						11	52
III	21	12	9	2	1	1	6	2	4	2	2		4		4	4	2	2	43
Bcero	86	38 1/2	47 1/2	4	11/2	2 1/2	14	6	8	10	5	5	4		4	4	2	23	147

ON.17	On.16	П		51 00.13		45 OUT	OUT10	47 OF 9	B.CID 8			42 Un.s	41 On.3	40 On.2	39 00.1	OULL	- BI3		33 EH.1		30	000		_	orce (F	23 101	20 00 PS	16 74	13 60	00	- 8	- H	3 00	) House
Автоматизированные информационные системы	Безопасность жизнедеятельности Курсы по выбору	оснастки	Основы проектирования технологической	Моделирование технологических процессов	профессиональной деятельности	САПР технологических процессов и информационные технологии в	Процессы ферекорранизмым и меструменты	Техническая механика	окрани груда	автоматизирожанного оборудования	Программирование ЧПУ для	Изверчал градика	Технологическое оборудование и приспособления	ту произмен, стандартизация в серти эккация	ם	Общенрик — налыный цикл	Экологические основы природопользования	профессиональной деятельности	*атематик	Математическая и общий стетвенна аучна учебный цикл	The state of the s	Деятельности	История Иностранный язык в профессиональной	Ооновы философии	Общий гуманитарный и зоциально- кономический учебный цико	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	Pregnarative go	Throphymanic michelestallia	PHINALINE TARGET	Следне- общен образование	Органия обще образование	Начальное общее образованые	DEUTS PASCENTE PHAN DOULD DOWN	os, páse circe, podroje, PEDC, ocumentas regularios, PEDC, podroje pod
	4 0	1	, ,	7 11		U1	4	LA.		5		2	-	TO-	1	1 15	3			2		n 0	2	1	5	6 6 37					1111			Знамени     Знамени     знамени     знамени     знамени     м Диффер, замени     м Курсовые проекты
	52 88	6	5	52	+	50 4	50	4 90 2	右	50	4	80	53	52	co	2 901 14	32	2 48	2	£		29 173 4	70	48	2 468 4	5 1248 54		1	I I I					м Контрольные работы  м Контрольные работы  о Другия  о Наисичальная  Самост (ср. чигл.)
	52 24 28	5	2 2	52 38 14		46 32 14	50 36 14	-	表 ※ 10	34	4	48 20 Z8	53 37 16	52 36 16	48 20 28	887 517 328 42	32 32	+-	54 34 38	144 78 66		171 14 157	2		464 124 340	3078 1430 1576 42					Academical and	The first of		KONCYNTRAGEN  CS   TON SHARTHM  TO THE SHARTHM
									4				8		\$	149			64	2		78	30	48	104	30 108 612					TITI			
									48 38 10				53 37 16		48 20 28	149 95 54			64 34 30	64 34 30		78 4 74		48 42 6	104 50 54	504 278 226			11111		11111			M Kontyvat.  K W Osnamenanas  M Jerunik, Voeku  Li Tip, Jeremin J J J J J J J J J J J J J J J J J J J
				44								48				44		48		8		* 8	70		142	900					THE REAL PROPERTY.		-	Managera Angeles Angel
			1	44 25 38 14								48 0 28				144 84 32 28		48 12 36		48 12 36		* 8 * Y	2 .		142 66 76	648 302 305 25 10 36							-	DENDITORNAL TO THE TOP OF THE TOP
												50		52 52		091 8 891	32 32			32 32		27 77			40 40	36 18 SO		11111	11111					S CAROCAL  KONSTANTANTANTANTANTANTANTANTANTANTANTANTANT
												0 34 26		2 36 16		0 88 72	2   32	-		2 32		777			0 38	50   194   246   10								S TO SHAPPUR S TO
	58							38			4					736 236						A 6			88	864			1 1 1 1		1111			MARCHAN  MARCHAN  MARCHAN  KONSYNOT  KONSYNOT
	20	ļ	-	+	I		+	24		-	14	+				36 22	E		F			40 40	-		86 2	138 320	H	H	H		1	-	- 18	З Обязательная В С С Уроки П В С С С С С С С С С С С С С С С С С С

57 OП.19	Энергосберегающие технологии в профессиональной деятельности	T												
SE OП.17	0		3			56 8	48 18 30					56 8	48 18 30	
61 UI	Профессиональный цикл	6	16			2735 36	1583 711 842	30 108	295	187 99 88	566 314 140 164	10 36 372 10	218 72 136 10	542 416 196
63 NM.1	Разработка и компьютерное моделирование алементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	2	3			861	501 239 252	10 36	295	187 99 88	566 314 140 164	10 36		
65 МДК.1.01	Осуществление анализа решений для выбора програниного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания		1			187	187 99 88		187	187 99 88				
66 МДК.1.02	Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации	2				332	314 140 164	10 18			332 314 140 164	10 18		
67 MAK*	Учебная практика		121	РЛ	Tyac	216	216   нед	6	l vac l	108 нед 3	иат 108 нед 3	l yac l l l	нед	l vac       Hen
70 YN≃														1 100
72 Nn.1.01	Производственная практика		] 2 ]	Pfi	4SC	108	108   нед	3	l час l	Нед	час 108 нед 3		[нед]	час нед
75 ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен Всего часов по МДК	2	777			18 519	501	18			18	18		
78 FIM.2	Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процестов	1	4			390 10	218 72 136	10 18				372 10	218 72 136 10	
80 МДК.2.1	разработанной технической документации.		3			96 6	90 34 56					96 6	90 34 56	
	Испытания модёли элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация.		3			132 4	128 38 80	10				132 4	128 38 80 10	
44	Учебная практика	I	T3.	I en I	I sac	36	36 нед	1	1 час 1	нед	час мед	yac	36   нед   1	час нед
87 กก.2.01 88 กก*	Производственная практика	1	131	l ng	1 час	108	108 нед	3	] vac	нед	час нед	час	108   нед   3	час нед
90 ПМ.02.ЭK	Квалификационный экзамен Всего часов по МДК	3	1 1			18 228	218	18						
93 FIM.3	Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации.	1	1 4					1 1						
			4			542	416 196 210	10 18						542 416 196
95 MAK.3.1	Планирование материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации.		4			204	204 100 104	10 18						204 204 100
96 МДК,3.02	обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств							10 18						
96 MДK,3.02 97 MДK* 99 УП.3.01	обеспечения работ по нонтажу, наладке и гезническому обстуживанию систем и средств автоматизации Разработиа, организация и контроль качества работ по нонтажу, наладке и техническому			PI	час	204	204 100 104		l vac	reg	vac reg	Nac	нед	204 204 100
96 MДK,3.02 97 MДK* 999 УП.3.01 # УП*	обеспечении работ по нонтажу, наладке и тевническору обслуживанию систем и средств автоматизации. Разработиз, поганизация и иситроль кинества работ по нонтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации		4	PTI	uac	204	204 100 104	10	uac	I HAD .	vac reg	Nac	нед	204 204 100
96 MДK,3.02 97 MДK* 99 УП.3.01 # УП* # ПП.3.01	обеспечении работ по ночтажу, каладке и тевническому обслуживанию систем и средств автоматизации. Разработка, организация и иситроль качестка работ по нонгажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации Учебная практика	4	4			204	204 100 104 212 96 105	10		HEER .	uac hen	Nac Nac	нед Х	284 204 100 212 212 96
96 MДK,3.02 97 MДK* 99 УП.3.01 # УП* # ПП.3.01	обеспечении работ по нонтажу, наладке и тевническогу обслуживанию систем и средств автоматизации. Разработиз, поганизация и контроль качества работ по нонтажу, наладке и темнического работ по нонтажу, наладке и темнического ослуживанию систем и средств автоматизации Учебная практика Производственная грактика Квалификационный экзамен	4	4			204 212 36 72 18	204 100 104 212 96 106	10 2		seg.	Tool Dear	sac   Lac	нел нел	204 204 100 212 212 96 Mac 36 Mca
96 MAK,3.02 97 MAK* 99 YTI,3.01 # YTI* # TID,3.01 # TID*	обеспечении работ по понтажу, наладке и тевническому обслуживанию систем и средств автоматилации. Разработиз, организация и контроль качества работ по могатажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации Учебная практика  Производственная практика  Квалификациюнный экзамен  Квалификациюнный экзамен  Квалификациюнный экзамен  Ордивствляемие техущего номиторыета состояния	4	4			204 212 36 72 18 416	204 100 104 212 96 106	10 1 2 1 18 1		rear :	vac reg	Nac San	нед	204 204 100 212 212 96 Mac 36 Mca
96 M/JK, 3.02 97 M/JK* 99 YTI, 3.01 # YTI* # ПЛ.3.01 # ПМ.03.3K # ПМ.4	обеспечении работ по почтажу, наладке и телническому обслуживанию систем и средств взгоратизации.  Разработиз, организация и контроль качества работ по нонгажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации Учебная практика  Сроизводственная грактика  Квалификационный экзамен Всего часов по МДК  Осуществление техниего иониторията состояния экстем автоматизации  Осуществление техните онинторията состояния	4				204 212 36 72 18 416 638 26	204 100 104  212 96 106  36 Heal  72 Heal  416  448 204 244	10 1 2 1 18 1		I HARD.	uac hen	140C 1	нед х	204 204 100 212 212 96 Mac 36 Mca

УП*		_																		
ПП.4 01 ПП*	Производственная практика		5	PI	480	72	72 нед	2	час		нед		480	нед		час	нед		4ác	H
ПМ.04 ЭК	Квалификационный экзамен Всего часов по МДК	6				18	448	18												
ПМ.5	Выполнение работ по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам		1			162		18												
МДК* УП.5,01 УП*	Учебная практика		6	<u>Г</u> РП ]		144	144 HEE	4	l dat	1.1	нед	AL	час	мед	1	48c	/ нед		час	V 16
	Демонстрационный экзамен Всего часов по МДК	6				18 0	D	18	111											
TM:*	Учебная и производственная (по профилю специальности) практики				час	864	864 нед	24	час	1	0В нед	3	час	216 нед	6	час	144 нед	4	час	108 4
	Учебная практика Концентрированная Рассредоточенная					504	504 нед 504 нед	14	4ac 4ac		08 нед 08 нед нед	3	час час час	108 нед 108 чед	3	uac uac	36 нед 36 нед нед	1	48C	36 H
	Производственная (по профилю специальности) практика Концентрированная				480	1 1	360 нед	10	vac		нед .		час	108 нед	3	час	108 нед	3	4ac	72
лдп	Рассредоточенная			PFI	-ac		нед	4	uac uac		нед		480	чед		uac uac	нед нед		uac uac	12
	(ПРЕДДИГЛЮННАЯ)  Государственная итоговая аттестация  Подготовка к выпускной квалификационной				vac	216	216 нед	6	4ac	#	нед		час	нед		480	нед		час	-
	работе и демонстрационному экзамену Защита выпускной квалификационной работы и демонстрационный экзамен				490		72 нед	2	uac uac		нед		час	нед		4ac	дэн дэн		yac yac	144
	Подготовка к государственным экзаменам Проведение государственных экзаменов				yac yac		нед нед		4ac 4ac		нед нед		uac uac	нед		uac uac	нед нед		час	He
	КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП					(8)													+	
	ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ	6 6	37		5	4464 54	3078 1430 1576	42 30 108	612	56	04 278 226		900		808 28 10 36	612 18	450 194 246	10	864	738 32
	Экзамены (без учета физ. культуры) Зачеты (без учета физ. культуры) Диффер. зачеты (без учета физ. культуры) Курсовые проекты (без учета физ. культуры.)										6			4			1 1 4			
	Курсовые работы (без учета физ. культуры) Контрольные работы (без учета физ. культуры)												1							

-		w	18		I		14	T			30						100							41	43		I	84	394			1		1 [					74	э. заняти	B 70	) нед	p 4
	Ш	Ц		Ц	1		1	12					1				100 14						]				No.		14										75	Лаб. занятия	B TOM HINCITE		
_			_	Щ	1		1			4			4								1							=0	10										7	Курс. роектир			
	Ш		_	Ш	1		1			1		4	4				L		Ш		L		1						18									3	81 18	ут.	меж про		
_			_		+		L			4	_	Ц	4				Ļ						1																82	Индив			
						50		52		S							152						ı	30	26	1		56	612	8	100						40	3	83	Макси	IM.		
						4		2									0.		П			Г	1		4			4	18									1	2	Самос	.T.	11	
					ı																						- Company								200			1	85	Консул	ът.		
						8		00		8			1				146						L	8	22			52	432				1				100	3	86	Обязател	тьная		
						32		88		w/							146 ID4 42		П				1		2			2	212					1				19	87	Лекции, уроки		12 (4) нед	Cego
						14		12		6							42						1	30	20			50	220					1 1					28 n	уроки э. заняти	B 70M	(4) нед	op 5
_		Ц			1		L	1															]											11				1	80	Лаб, занятия	142		
_					1		L	1		-			1		Ш		L																						9	Курс.			
_	Н				1		L			1			4		Ш				Ц	_	L		1						18									100	8 8	POEKTUP Tall Y	Mex		
			_	Н	Ļ	_	Ł	L	Ц	4			4	_			+				L	_	4	200									4					100	8	Индиві проек			-
	52				1								1				25							18	22			8	648								8	3	97	Макси	м,		
			_		1	_	1			4			1	_									1						18	20						1		10	£	Самос	т.		ı
_					1	_	-	Ш		4		Ц	4				L				L		1					- 1									N. S.	100	8	Консул	ьт.		ł
	52									1			1				52						ı	18	22			8	306								2	2 2	100	Обязател	п п п п п п п п п п п п п п п п п п п		1
	24																24						]		2			2	124									1	101	Лекции, уроки		9 (8) нед	Ceyrec
_	28				1		1			4			1				28		Ц		L			18	20			38	182								1200	AUT		о, заняти		Нед	96
_					+		1			4	Į		1				1				1		1															100	103	Лаб. занятия	числе		
_	-				+		+		1	$\downarrow$			4				1		Ы	_	1		1			1													107	Курс. роектир			
_			_		+		+			+			+				+		Н		-	-	1			H			36			В							601 8M	crau yr.	Меж		
-		Н	_		+	-	H		Н	+	_	Н	+	_			+	•		-	H	-	4				1	200						1 1					110	Индиві проен	CT		
			_		+	_	+	H		+	_		4	_	Н		H	,		4	1	-	7		_	11	4	_		H	-		7	,	-			1	335		둦	-	
		82	쌞	4 4	3	32	32	8	8	32	8	38	8	53	52	&	652			48	2	112		175	175	20	E	ģ	2974			-							336	часть	3	148	учесная
	52				T		_	24	-		24	21					149		32		T	32	1				†		29,985	H				11		H		1	w			грузка	еоная
						-				1							9					2							74									113	37	часть	1		

A					2	1	106	104	210	111	A											210		1
							10		10															
				18					18	H						H						10 18		ĺ
4ac		242 8	386 8		Yac	час				18	Jeh	час			18		-Ser	yac			100	404 8		
											H													ĺ
72 He		234 106	234 106		нед	нед	(38)				нед	#		10 h			#	7		34.23		234 1		
нед 2		6 128	6 128		A	B					5	нед					нед	HEA			3	234 106 128		
									h /					-										
										18					18							18		
490	232		250		час	yac		17 3.779			yac	vac					hac	час				556		
	18		18																			556 18		
	214		214																79777		34	214		
нед	98 116		98 116		нед	нед					нед	HCA.	-				нед	нед				214 98 116		
			2.30																					
			18						100													36		
																					With the			
8	142	152	420	18	72	38	146	114	38	18	72	88	8	8	318	18	72	*	122	2	312	1742	7	
8	8	90	216				8	8	156		36		%		72		36	180	210	123	549	1742 993	26	

	794 14 10 18									2	2		1	1	w					
	51. 18		ac	yac	wac	4ac	tac tac	£,	£a	\ac	<b>6</b> 00	35	36	-tac	36		8			
	32				_				ŀ	72	72		72		74.					1
On .	12 220		нед	нед	нед	ried.	£	нед	ß	th.	нед	ca a	et:	нед	нед		£			
	=									2	2		2	2	4					
	864 18		aec	yac	yar i	*	JSP.	48	420	36	Jeh	36	Hac .	-Yac	ė.	18	Mac .	107	18	
	306				72	144	16 нед	144				*64	144	144	144		141			
1 4	124 182		нед	нед	нед	HG.	HCM 6	Hea 4	g	цэн	£	a	£	нед	нед		144 Neg 4	200 Aust		
	36												4	4	*	101		18	18	
	3190	ت.			72	144		144								18	144	162	18	
	1274																		H	

Νō	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2] ПП.1.01 Производственная практика [2] УП.1.01 Учебная практика
2		Комплексный диф. зачет	2	[2] ОП.4 Инженерная графика [2] ОП.12 Моделирование технологических процессов  ——————————————————————————————————

3	Диф. зач	Комплексный <b>д</b> иф. зачет	3		
				МДК.3.1 Планирование материально-технического обеспечения монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средавтоматизации.	
				МДК.3.02 Разработка, организация и контроль качества работ г наладке и техническому обслуживанию систем и средств автом	
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4		
	<u></u>			МДК.2.1 Осуществление выбора оборудования, элементной базі	ы, монтажа и
				наладки модели элементов систем автоматизации на основе раз технической документации. МДК.2.2 Испытания модели элементов систем автоматизации в условиях и их оптимизация.	работанной

5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	
				[4] ПП.3.01 Производственная практика [4] УП.3.01 Учебная практика
6	Диф. зач	Комплексный диф.	4	
		зачет		
7	Диф. зач	Комплексный диф. зачет		

Индекс	Содержание				
	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.				
OFC3.1	Основы философии				
огсэ.2	История				
огсэ.з	Иностранный язык в профессиональной деятельности				
EH.1	Математика				
ОП.2	Метрология, стандартизация и сертификация				
ОП.3	Технологическое оборудование и приспособления				
ОП.4	Инженерная графика				
ОП.5	Материаловедение				
ОП.6	Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования				
ОП.7	Экономика организации				
0П.8	Охрана труда				
ОП.9	Техническая механика				
ОП.10	Процессы формообразования и инструменты				
ОП.11	САПР технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности				
ОП.12	Моделирование технологических процессов				
ОП.13	Основы электротехники и электроники				
ОП.14	Основы проектирования технологической оснастки				
ОП.15	Безопасность жизнедеятельности				
МДК.1.01	Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания				
МДК.1.02	Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации				
УП.1.01 Учебная практика					
ПП.1.01	Производственная практика				
МДК.2.1	Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации.				
МДК.2.2	Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация.				
УП.2.01	Учебная практика				
ПП.2.01	Производственная практика				
МДК.3.1	Планительной умеруации систем и вуделения и вуделения праводения праводения предоставления предо				
мдк.3.02	Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации				
УП.3.01	Учебная практика				
ПП.3.01	Производственная практика				
МДК.4.1	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации				
МДК.4.2	Организация работ по устранению неполадок и отказов автоматизированного оборудования				
УП.4.01	Учебная практика				

OF

ПП.4.01	Производственная практика				
2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологиин для выполнения задач профессиональной деятельности.				
огсэ.1	Основы философии				
0ГСЭ.2	История				
огсэ.з	Иностранный язык в профессиональной деятельности				
EH.1	Математика				
EH.2	Информационное обеспечение в профессиональной деятельности				
ОП.1	Технология автоматизированного машиностроения				
ОП.2	Метрология, стандартизация и сертификация				
ОП.3	Технологическое оборудование и приспособления				
ОП.4	Инженерная графика				
ОП.5	Материаловедение				
ОП.6	Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования				
ОП.7	Экономика организации				
ОП.8	Охрана труда				
ОП.9	Техническая механика				
ОП.10	Процессы формообразования и инструменты				
ОП.11	САПР технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности				
ОП.12	Моделирование технологических процессов				
ОП.13	Основы электротехники и электроники				
0П.14	Основы проектирования технологической оснастки				
0П.15	Безопасность жизнедеятельности				
МДК.1.01	Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания				
МДК.1.02	Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации				
УП.1.01	Учебная практика				
ΠΠ.1.01	Производственная практика				
МДК.2.1	Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на осног разработанной технической документации.				
МДК.2.2	Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация.				
УП.2.01	Учебная практика				
ПП.2.01	Производственная практика				
МДК.З.1	Планирование материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации.				
МДК.3.02	Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации				
УП.3.01	Учебная практика				
ПП.3.01	Производственная практика				
МДК.4.1	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации				

МДК.4.2	Организация работ по устранению неполадок и отказов автоматизированного оборудования			
УП.4.01	Учебная практика			
ПП.4.01	Производственная практика			
3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях			
огсэ.1	Основы философии			
огсэ.2	История			
огсэ.з	Иностранный язык в профессиональной деятельности			
EH.2	Информационное обеспечение в профессиональной деятельности			
ОП.1	Технология автоматизированного машиностроения			
ОП.7	Экономика организации			
0П.8	Охрана труда			
ОП.10	Процессы формообразования и инструменты			
ОП.11	САПР технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности			
ОП.12	Моделирование технологических процессов			
ОП.13	Основы электротехники и электроники			
ОП.14	Основы проектирования технологической оснастки			
ОП.15	Безопасность жизнедеятельности			
МДК.1.01	Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания			
МДК.1.02	Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации			
УП.1.01	Учебная практика			
ПП.1.01	Произв <b>одственная практ</b> ика			
МДК.2.1	Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на осново разработанной технической документации.			
МДК.2.2	Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация.			
УП.2.01	Учебная практика			
ПП.2.01	Производственная практика			
мдк.з.1	Планирование материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации.			
МДК.3.02	Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации			
УП.3.01	Учебная практика			
ПП.3.01	Производственная практика			
МДК.4.1	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации			
МДК.4.2	Организация работ по устранению неполадок и отказов автоматизированного оборудования			
УП.4.01	Учебная практика			
ПП.4.01	Производственная практика			
	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.			

ОК

огсэ.1	Основы философии				
огсэ.2	История				
OFCЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности				
ОП.2	Метрология, стандартизация и сертификация				
ОП.3	Технологическое оборудование и приспособления				
0П.4	Инженерная графика				
ОП.5	Материаловедение				
ОП.6	Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования				
ОП.7	Экономика организации				
0П.8	Охрана труда				
ОП.9	Техническая механика				
ОП.10	Процессы формообразования и инструменты				
ОП.11	САПР технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности				
ОП.12	Моделирование технологических процессов				
ОП.13	Основы электротехники и электроники				
ОП.14	Основы проектирования технологической оснастки				
ОП.15	Безопасность жизнедеятельности				
МДК.1.01	Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания				
МДК.1.02	Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации				
УП.1.01	Учебная практика				
ПП.1.01	Производственная практика				
мдк.2.1	Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации.				
МДК.2.2	Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация.				
УП.2.01	Учебная практика				
ПП.2.01	Производственная практика				
мдк.з.1	Планирование материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации.				
мдк.3.02	Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации				
УП.3.01	Учебная практика				
ПП.3.01	Производственная практика				
МДК.4.1	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации				
МДК.4.2	Организация работ по устранению неполадок и отказов автоматизированного оборудования				
УП.4.01	Учебная практика				
ПП.4.01	Производственная практика				
5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурног контекста.				
OFC9.1	Основы философии				

огсэ.2	История		
огсэ.з	Иностранный язык в профессиональной деятельности		
EH.2	Информационное обеспечение в профессиональной деятельности		
ОП.1	Технология автоматизированного машиностроения		
ОП.2	Метрология, стандартизация и сертификация		
оп.3	Технологическое оборудование и приспособления		
0П.4	Инженерная графика		
ОП.5	Материаловедение		
ОП.6	Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования		
ОП.7	Экономика организации		
ОП.8	Охрана труда		
ОП.9	Техническая механика		
ОП.10	Процессы формообразования и инструменты		
ОП.11	САПР технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности		
ОП.12	Моделирование технологических процессов		
ОП.13	Основы электротехники и электроники		
ОП.14	Основы проектирования технологической оснастки		
ОП.15	Безопасность жизнедеятельности		
МДК.1.01	Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания		
МДК.1.02 Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической,			
УП.1.01	Учебная практика		
ПП.1.01	Производственная практика		
МДК.2.1	Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации.		
МДК.2.2	Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация.		
УП.2.01	Учебная практика		
ПП.2.01	Производственная практика		
МДК.3.1	Планирование материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации.		
мдк.3.02	Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации		
УП.3.01	Учебная практика		
ПП.3.01	Производственная практика		
МДК.4.1	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации		
МДК.4.2	Организация работ по устранению неполадок и отказов автоматизированного оборудования		
УП.4.01	Учебная практика		
ПП.4.01	Производственная практика		

06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональены и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционных поведения.			
огсэ.1	Основы философии			
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности			
ОП.10	Процессы формообразования и инструменты			
ОП.11	САПР технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности			
ОП.12	Моделирование технологических процессов			
ОП.13	Основы электротехники и электроники			
OП.15	Безопасность жизнедеятельности			
мдк.1.01	Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания			
МДК.1.02				
УП.1.01	Учебная практика			
ПП.1.01	Производственная практика			
МДК.2.1	Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на осн разработанной технической документации.			
МДК.2.2	Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация.			
УП.2.01	Учебная практика			
ПП.2.01	Производственная практика			
МДК.З.1	Планирование материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации.			
МДК.3.02	Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации			
УП.3.01	Учебная практика			
ПП.3.01	Производственная практика			
МДК.4.1	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации			
МДК.4.2	Организация работ по устранению неполадок и отказов автоматизированного оборудования			
УП.4.01	Учебная практика			
ПП.4.01	Производственная практика			
07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.			
EH.3	Экологические основы природопользования			
ОП.10	Процессы формообразования и инструменты			
ОП.11	САПР технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности			
ОП.12	Моделирование технологических процессов			
ОП.13	Основы электротехники и электроники			
МДК.1.01	Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элемен систем автоматизации на основе технического задания			
МДК.1.02	Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации			
УП.1.01	Учебная практика			

OF

Nō	Наименование
	Кабинеты:
1	истории и философии
2	иностранного языка в профессиональной деятельности
3	математики
4	компьютерного моделирования и информационного обеспечения
5	профессиональной деятельности
6	инженерной графики
7	электротехники и электроники
8	промышленной автоматики
9	технической механики
10	метрологии, стандартизации и сертификации
11	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
12	экономики отрасли
	Лаборатории:
1	Электротехники и электроники
2	технической механики
3	материаловедения и испытания материалов
4	электротехнических измерений
_ 5	автоматизации технологических процессов
6	технических средств обучения
	Мастерские:
1	слесарная
2	электромонтажная
3	монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

Пояснения			
Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГАПОУ ТО "Тобольский многопрофильный техникум" разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №1582 от 09.12.2016г., зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 44917 от 23.12.2016) 15.02.14 Оснащение			
средствами автоматизации технологических процессов и производ			
2. Учебный год начинается с 1 сентября и заканчивается в соответ			
<ol> <li>Планом учебного процесса предусмотрен бюджет времени обяза неделю. Продолжительность учебной недели - шестидневная. Про</li> </ol>			
4. Промежуточная аттестация проводится в форме: - экзамена промежуточной аттестации входят в общий объем учебных циклов занятиях) по предмету в соответствии с фондами оценочных средо	. Проводится промежуточна	ая аттестация на последнем занятии (последних	
5. В общем гуманитарном и социально-экономическом, математическом и общем естественнонаучном, общепрофессиональном и профессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) учебного плана выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.			
6. Из часов вариативной части (1274 часа) 32 часа распределены на распределены на дисциплины общепрофессионального циклаи на	на математически <mark>й</mark> и общий		
7. Зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет	времени, предусмотренного	учебным планом.	
8. Промежуточная аттестация по междисциплинарным курсам в формочество экзаменов по модулю представляет собой сумму экзамецелом, который представляет собой форму независимой оценки ре	енов по междисциплинарны	м курсам, и отдельно экзамен по модулю в	
9. Учебная практика проводится в учебно-производственных маст ПП.02., ПП.03., ПП.04. и ПП.05. проводится в объеме 36 часов в не профилю подготовки обучающихся.			
10. По окончанию изучения профессионального модуля ПМ.05 Вып приборам обучающемуся может быть присвоен разряд.	олнение работ по професси	ии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным	
11. Государственная итоговая аттестация проводится в форме зашпроект) и емонстрационного экзамена.	циты выпускной квалификац	ионной работы (дипломная работа (дипломный	
Согласовано			
Заместитель директора по УПР	OJ.	С.Д. Редькина	