**Аннотация к рабочей программе учебной практики**

**УП 03.01 Частично-механизированная сварка (наплавка) плавлением**

**1.  Область применения программы**

 Рабочая программа учебной практикиразработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного [приказом](http://www.garant.ru/products/ipo/prime/doc/71240212/#0) Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197.

 Рабочая программа может быть использована в дополнительном профессиональном образовании при организации повышения квалификации и переподготовки по профессиям укрупненной группы 15.00.00 Машиностроение.

**2. Требования к результатам освоения учебной практики:**

В результате прохождения учебной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен уметь:

|  |  |
| --- | --- |
| ВПД | Требования к умениям |
| Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением  | - проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;- настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;- выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. |

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированности у обучающихся практических профессиональных умений в рамках модулей по основным видам профессиональной деятельности (ВПД)

|  |  |
| --- | --- |
| **Код** | **Профессиональные компетенции** |
| ПК 3.1. | Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 3.2. | Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 3.3. | Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей. |

**3. Общая трудоемкость дисциплины: 252** часов.

**4. Форма контроля:** дифференцированный зачёт.

**5. Составитель:** Жамалиев Р.М., преподаватель ГАПОУ ТО «Тобольский многопрофильный техникум».